

EINBAUHINWEISE

1. Faserzement-Futterrohre vor dem Betonieren nässen.
2. Vor der Montage Kernbohrung/Futterrohr und Rohrleitung oder Kabel reinigen.
3. Das Auftragen von Gleitmittel erleichtert bei ungünstigen Montage-Verhältnissen den Einbau.
4. Die Durchführungen/Dichtungen sind so einzubauen, daß die Muttern auf der dem Wasser abgewandten Seite liegen.
5. Die Rohrleitung bzw. das Kabel muß parallel und exakt mittig zur Kernbohrung/Futterrohr verlegt werden.
6. Die Durchführungen/Dichtungen rechtwinklig zur Kernbohrung bzw. Futterrohr einbauen und auf der „Wasserseite“ der Wand platzieren.
7. Anziehen der Muttern über Kreuz bis Drehmoment erreicht ist.

EMPFOHLENE DREHMOMENTE

	NW-Typen gegen nichtdrückendes Wasser mit 1 Dichtungsring	DW-Typen gegen drückendes Wasser mit 2 Dichtungsringen
M6-Muttern	4 Nm	7 Nm
M8-Muttern	8 Nm	12 Nm
M10-Muttern	12 Nm	20 Nm
M12-Muttern	16 Nm	30 Nm
M20-Muttern	40 Nm	60 Nm

Beispiel: Drehmoment für NW-Typ mit M8-Muttern: **8 Nm**

8. Die Muttern sind nach einem Setzvorgang von ca. 24 Stunden nachzuziehen.

Technische Änderungen vorbehalten.